

GESTION DES STOCKS CAS 06.15.

SYSTÈME À RECOMPLÈTEMENT APÉRIODIQUE (voir chapitre 6.2.)

Données de base :

Stock initial au 01/01/20n	1 000 unités										
Prix unitaire d'achat ht (u) de l'article	55.00 €										
Remise pour toute commande supérieure ou égale à 600 unités	3 %										
Augmentation de prix prévue au 01/07/20n	7 %										
Frais de conditionnement et de transport											
Quantité commandée inférieure à 600 :	4.00 €										
Quantité commandée supérieure ou égale à 600 :	3.00 €										
Coût de passation d'une commande (f)	140.00 €										
Coût de possession du stock (z)	9 %										
Délai d'obtention de la commande passée (d)	0.25 mois (1 semaine)										
Niveau de sécurité en mois de consommation (a')	0.50 mois (2 semaines)										
Consommations hebdomadaires prévues en besoins courants (1 mois = 4 semaines)											
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
200	150	240	270	230	225	140	70	155	210	180	250
150	170	210	240	230	195	110	80	155	220	220	250
120	160	210	200	220	170	100	fermé	170	215	220	240
140	170	250	200	210	130	90	fermé	180	170	250	230

Travail demandé :

Détermination de la quantité économique de commande (à arrondir à la centaine supérieure)

Détermination du point de commande (à arrondir à la dizaine la plus proche)

Mise en place du budget d'approvisionnement et détermination du coût total sur 20n

1. Détermination de la quantité économique de commande (Q.E.C.)

Rappel de la formule :

$$\sqrt{\frac{2 \cdot v \cdot f}{u \cdot z}} = \text{Q.E.C.}$$

Détermination de la quantité économique de commande :

Cas 06.15

2. Détermination du point de commande :

Rappel de la formule :

$$N = [S * (d + a')]$$

N = point de commande

S = consommation mensuelle moyenne prévue

d = délai d'obtention

a' = stock de sécurité en mois de consommation mensuelle moyenne

Détermination du niveau du point de commande :

$$S = 8\,595/46 = 187 = 190 \text{ (consommation hebdomadaire moyenne)}$$

d = 01 semaine (0.25 mois)

a' = 02 semaines (0.50 mois)

$$[190 * (1 + 2)] = 570$$

3. Budget d'approvisionnement en quantité

	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Semaine de commande												
Semaine de réception												
Stock début semaine 1												
Entrées de la semaine 1												
Sorties de la semaine 1												
Stock fin semaine 1												
Stock début semaine 2												
Entrées de la semaine 2												
Sorties de la semaine 2												
Stock fin semaine 2												
Stock début semaine 3												
Entrées de la semaine 3												
Sorties de la semaine 3												
Stock fin semaine 3												
Stock début semaine 4												
Entrées de la semaine 4												

Cas 06.15

Sorties de la semaine 4												
Stock fin semaine 4												

Cadence d'approvisionnement	
Coût de passation annuel	
Quantité entrée en stock	
Montant annuel des achats	
Frais de conditionnement et de transport	
Stock moyen en quantité (1)	
Prix d'achat unitaire	
Stock moyen en valeur	
Coût de possession annuel	
Coût total annuel	
Coefficient de rotation du stock	
Durée de stockage	

(1) : le stock moyen doit être calculé sur 48 états de fin de semaine.