

**GESTION DES STOCKS CAS 04.10.**

**SYSTÈME À RECOMPLÈTEMENT PÉRIODIQUE AVEC QUANTITÉ VARIABLE (voir chapitre 4.3.)**

**1. Calcul de la quantité à commander**

Données de base :

consommation mensuelle moyenne prévue	2300	180	3000	1200
délagi d'obtention en mois	2	1	0,5	1
période économique en mois	3	1	0,5	2
stock de sécurité en mois de consommation	2	1,5	1	1
stock au jour de la commande	6000	320	580	2100
quantité non livrée au jour de la commande	1000	500	1500	0
besoins programmés	1000	0	500	200
quantité à commander				

Travail demandé :

**Détermination de la quantité à commander dans chacun des cas**

Quantité à commander 01	
Quantité à commander 02	
Quantité à commander 03	
Quantité à commander 04	

**2. Mise en place d'un calendrier d'approvisionnement**

Données de base :

Stock initial au 01/01/20n	1 000 unités											
Prix unitaire d'achat ht (u)	40.00 €											
Coût de passation d'une commande (f)	300.00 €											
Coût de possession du stock (z)	12 %											
Cadence de commande (à déterminer avec P.E.C.)	commande 01 : début 01/20n											
Délagi d'obtention de la commande (d)	1 mois											
Stock de sécurité en mois de consommation moyenne (a)	1.50 mois											
<b>Consommations mensuelles prévues en besoins courants</b>												
<b>01</b>	<b>02</b>	<b>03</b>	<b>04</b>	<b>05</b>	<b>06</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>09</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	
520	600	580	650	550	850	300	fermé	800	1 000	1 200	1 250	
<b>Consommations mensuelles en besoins programmés (T)</b>												
<b>01</b>	<b>02</b>	<b>03</b>	<b>04</b>	<b>05</b>	<b>06</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>09</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	
			*		*			*	*	*	*	

## Cas 04.10

(\*) :Tout dépassement de consommation mensuelle au delà de 600 unités est à considérer comme besoin programmé.

### Travail demandé :

#### Mise en place du calendrier d'approvisionnement et calcul du coût total

#### Calcul de la période économique :

--

#### Calcul de la consommation mensuelle moyenne en besoins courants :

--

#### Calendrier d'approvisionnement :

Mois	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Quantité à commander												
Stock début de mois												
Entrées du mois												
Besoins courants												
Besoins programmés												
Sorties du mois												
Stock fin de mois												

#### Calcul des quantités à commander :

Commande mois		Livraison mois		Calcul de la quantité à commander
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		

## Cas 04.10

Tableau de bord de gestion de l'article :

Période économique de commande	
Cadence d'approvisionnement	
Consommation mensuelle moyenne (*)	
Coût de passation annuel	
Quantité entrée en stock	
Montant annuel des achats	
Stock moyen en quantité	
Prix d'achat unitaire	
Stock moyen en valeur	
Coût de possession annuel	
Coût total annuel	
Coefficient de rotation du stock	
Durée de stockage	

(\*) à arrondir à la dizaine supérieure

### 3. Etude d'une proposition fournisseur

Données de base :

Stock initial au 01/01/20n	1 000 unités										
Prix unitaire d'achat ht (u)	40.00 €										
Remise sur prix d'achat	6 %										
Coût de passation d'une commande (f)	300.00 €										
Coût de possession du stock (z)	12 %										
Cadence de commande imposée	12 (cde 01 : début 01/20n)										
Délai d'obtention de la commande (d)	1 mois										
Stock de sécurité en mois de consommation moyenne (a)	1 mois										
<b>Consommations mensuelles prévues en besoins courants</b>											
<b>01</b>	<b>02</b>	<b>03</b>	<b>04</b>	<b>05</b>	<b>06</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>09</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>
520	600	580	650	550	850	300	fermé	800	1 000	1 200	1 250
<b>Consommations mensuelles en besoins programmés (T)</b>											
<b>01</b>	<b>02</b>	<b>03</b>	<b>04</b>	<b>05</b>	<b>06</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>09</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>
			*		*			*	*	*	*

(\*) : Tout dépassement de consommation mensuelle au delà de 600 unités est à considérer comme besoin programmé. Quantité « x » à ajouter à la commande de 11/20n pour établir un stock final identique au budget étudié en 2.

Travail demandé :

**Mise en place du calendrier d'approvisionnement et calcul du coût total à comparer à celui du budget précédent**

## Cas 04.10

### Calendrier d'approvisionnement :

Mois	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12
Quantité à commander												
Stock début de mois												
Entrées du mois												
Besoins courants												
Besoins programmés												
Sorties du mois												
Stock fin de mois												

### Calcul des quantités à commander :

Commande mois		Livraison mois		Calcul de la quantité à commander
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		
Commande		Livraison		

### Tableau de bord de gestion de l'article :

Période de commande	
Cadence d'approvisionnement	
Consommation mensuelle moyenne	
Coût de passation annuel	
Quantité entrée en stock	
Montant annuel des achats	
Stock moyen en quantité	
Prix d'achat unitaire	
Stock moyen en valeur	
Coût de possession annuel	
Coût total annuel	
Coefficient de rotation du stock	
Durée de stockage	