

GESTION DES STOCKS CAS 01.02.

COURBE EN DENTS DE SCIE ET DÉTERMINATION DU STOCK MOYEN (voir chapitre 1.2.3.)

Données de base :

stock initial début semaine 01	9
consommation début semaine 01 à fin semaine 08	3
consommation début semaine 09 à fin semaine 20	12
consommation début semaine 21 à fin semaine 28	3
consommation début semaine 29 à fin semaine 40	12
consommation début semaine 41 à fin semaine 48	6
entrée en stock début semaine 09	9
entrée en stock début semaine 21	9
entrée en stock début semaine 29	9
entrée en stock début semaine 41	9

Travail demandé :

- Mise en place d'une courbe en dents de scie (l'année est conventionnellement découpée en 12 mois de 4 semaines chacun = 48 semaines)
- Détermination du stock moyen (moyenne des extrêmes)
- Détermination du stock moyen (moyenne pondérée par période)
- Détermination du stock moyen (moyenne des 12 stocks fin de mois)
- Doublement de la cadence d'approvisionnement avec réduction de moitié de la quantité à chaque passation de commande (la première commande entre début semaine 09)
- Détermination du stock moyen (moyenne des extrêmes)
- Détermination du stock moyen (moyenne pondérée par période)
- Détermination du stock moyen (moyenne des 12 stocks fin de mois)
- Quelle est l'influence du doublement de la cadence sur la valeur détenue en stock moyen ?